

1 Složení produktu

Složení desek PICTURA:

- portlandský cement
- minerální plnivo
- přírodní organická výztužná vlákna
- dvojitá vrstva akrylátové disperze na vodní bázi s PU vrchním nátěrem UV tvrzeným na přední straně
- hydroizolační nátěr na vodní bázi na zadní straně

2 Výrobní metoda

Desky PICTURA se vyrábí na zařízení Hatschek, jsou dvakrát lisované a sušené vzduchem. Povrch je hladký, matný, s dvojitou vrstvou akrylátového nátěru. Povrch je UV tvrzený na lící straně a odolný vůči mechanickému poškození. Tato povrchová úprava odolává poškrábání a má prefabrikovanou „anti graffiti“ ochranu. Následně jsou desky PICTURA ošetřené hydroizolačním nátěrem na vodní bázi na zadní straně.

3 Rozměry a rozměrové odchylky

| Tloušťka | Možný způsob upevnění |
|----------|--------------------------------|
| 8 mm | Šrouby, nýty, lepidlo |
| 12 mm | Skryté upevnění systémem Tergo |

Rozměry

| Neformátované | Formátované |
|----------------|----------------|
| 1280 x 2530 mm | 1250 x 2500 mm |
| 1280 x 3130 mm | 1250 x 3100 mm |

Pro fasádu nebo stropní aplikace se mohou používat pouze formátované desky, neformátované desky by se neměly používat neořezané.

Povolené odchylky

| | Neformátované | Po ořezání – formátované |
|------------------------|----------------------|---|
| Tloušťka 8 mm 12 mm | ± 0,8 mm ± 1,0 mm | ± 0,8 mm ± 1,0 mm |
| Délka a šířka | ± 6,0 á mm | ± 1,5 mm a ± 1,0 mm, ak D x Š < 1 x 1 m |
| Pravoúhlost | 2,5 mm/m | 1,0 mm/m |

Hmotnost (přímo z výroby)

| Tloušťka | Hmotnost | 1240 x 2520 mm | 1240 x 3070 mm |
|----------|------------------------|----------------|----------------|
| 8 mm | 15,4 kg/m ² | 49,9 kg/deska | 61,7 kg/deska |
| 12 mm | 22,8 kg/m ² | 73,8 kg/deska | 91,4 kg/deska |

Tloušťky, rozměry a typy desek odlišné od těch, které jsou standardně skladem dostupné, jsou podmíněné množstvím minimálního odběru. Pro více informací kontaktujte společnost EBM Co., s.r.o..

4 Barva

Povrch je hladký a matný

Přehled standardní nabídky barev najdete v aktuálním vzorníku ETERNIT. Z důvodu, že barevné vyobrazení nemusí odpovídat skutečné barvě doporučujeme konečný výběr odstínu provést na základě prohlídky skutečných vzorků desek. Jiné barvy jsou dostupné pouze na objednávku při splnění podmínek minimálního odběru. Z důvodu možného barevného rozdílu v rámci výrobních šarží je nutné objednat desky v rámci jedné zakázky najednou.

Barevné rozdíly se měří podle barevného modelu CIELAB. Tolerované barevné rozdíly jsou $\Delta L^* = \pm 1,00$, $\Delta a^* = \pm 0,75$, $\Delta b^* = \pm 0,75$. Barevné rozdíly se můžou zvýraznit účinkami světla, vlhkosti a pozorovacího úhlu.

5 Technické vlastnosti

Průměrné hodnoty dle Evropské normy EN 12467 „Vláknocementové ploché desky“, která popisuje klasifikaci a většinu zkušebních metod.

| A. Testování dle systému řízení kvality ISO | | | | |
|--|-------------------|------------|--------|-------------------|
| Objemová hmotnost | Suchá | EN 12467 | ≥ 1650 | kg/m ³ |
| Pevnost v ohybu ve směru vláken | Okolní, ⊥ | EN 12467 | 26,0 | N/mm ² |
| Pevnost v ohybu kolmo na vlákna | Okolní, // | EN 12467 | 17,0 | N/mm ² |
| Modul pružnosti kolmo na vlákna | Okolní, ⊥ | EN 12467 | 15000 | N/mm ² |
| Modul pružnosti paralelní | Okolní, // | EN 12467 | 15000 | N/mm ² |
| Vlhkostní deformace | 0-100 %, průměr | | 1,0 | mm/m |
| Roztažnost | | | 0,01 | mm/mK |
| Nasákavost | 0-100% | | < 20 | % |
| B. Klasifikace | | | | |
| Klasifikace trvanlivosti | | EN 12467 | | Kategorie A |
| Klasifikace pevnosti | | EN 12467 | | Třída 4 |
| Reakce na oheň | | EN 13501-1 | | A2-s1-d0 |
| C. Typový test nebo nejlepší odhad | | | | |
| Zkouška nepropustnosti | | EN 12467 | | Ok |
| Zkouška teplou vodou | | EN 12467 | | Ok |
| Zkouška namočením a vysušením | | EN 12467 | | Ok |
| Zkouška zmrazením a rozmrazením | | EN 12467 | | Ok |
| Rázová pevnost | | DIN-18 032 | | Ok |
| Koeficient difúzního odporu | 0-50 % rel.vlh. | | | 350 |
| | 50-100 % rel.vlh. | | | 140 |
| Koeficient tepelné roztažnosti | α | | < 0,01 | mm/mK |
| Tepelná vodivost | λ | | 0,6 | W/mK |

6 Výhody

Při dodržení pokynů pro aplikaci, mají vláknocementové desky ETERNIT v porovnání s jinými materiály tyto výhody:

- požární bezpečnost (nehořlavost, žádné šíření ohně)
- zvuková izolace
- odolnost vůči extrémním teplotám
- odolnost vůči vodě (v případě dodržení montážních pokynů)
- odolnost vůči mnohým živým organizmům (dřevokazné houby, bakterie, hmyz, škůdci atd.)
- odolnost vůči mnohým chemikáliím
- zdravotně a environmentálně nezávadné, žádné emise škodlivých plynů

Kromě toho má výrobek PICTURA tyto specifické vlastnosti:

- silná a pevná deska
- hladký a matný estetický povrch
- probarvená v hmotě
- anti graffiti ochrana

7 Použití

- Fasáda: vnější opláštění budov, fasády, parapety, podhledy

8 Dostupné úpravy z výroby

Výrobek PICTURA může společnost ETERNIT dodat nařezaný na požadovaný rozměr. Ve výrobě lze předvrtat otvory s průměrem 5 až 11 mm pro viditelné upevnění.

9 Údaje pro použití

!!: Řezání a vrtání se musí provádět v suchém prostředí. Při dekorativním použití je nutné vzniklé piliny z desky okamžitě odstranit pomocí suché mikrovláknové utěrky. Neodstraněné piliny mohou způsobit trvalé skvrny.

V průběhu mechanického zpracování desek je nutné používat adekvátní nástroje s odsáváním prachu a/nebo s ventilací. Pokud není odsávání prachu dostatečné, měla by se použít ochranná maska proti prachu FFP2 nebo dle normy EN149:2001.



Řezání/Vrtání:

Při práci s deskou je nutné ji dostatečně podepřít, aby sa neprohýbala. Pracovní stůl na opracování musí být stabilní a nesmí vibrovat. Při řezání nesmí být desky napínané. Pro přesný řez je nutné, aby deska během řezání nevibrovala a nebyla napnutá. Nesprávné řezání může způsobit odštěpování vrstev na okrajích.

- Ruční kotoučová pila s vodící lištou nebo statické pily: rychle otáčková s Univerzální řeznou čepelí Eternit dostupná od Leitz-Service (dostupné průměry: 160, 190, 225 a 300 mm)
- Vykružovačka s řeznou čepelí se zuby s karbidovou špičkou typu T141 HM od společnosti Bosch (dostupná také od Eternitu)
 - Řezané okraje sa musí vyhladit brusným papírem (zrnitost P80)

Vrtání:

Deska by měla být okolo předvrtávaného otvoru podepřená (např. dřevěným stolem).

- otvory: vrták s karbidovým hrotem (nebo celokarbidový) s 60° úhlem (k dispozici od společnosti Eternit); dostupné průměry: 5,0 – 6,0 – 7,0 - 8,3 – 9,5 - 11,0 mm
- kulaté otvory: vykružovací pila se zuby s karbidovou špičkou (např. typ Pionier od spol. Metabo)
 - Vrtané okraje se musí přebrousit brusným papírem (zrnitost P80)

Příslušenství pro upevnění:

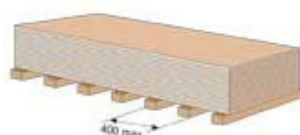
V závislosti na montáži lze použít tyto způsoby upevnění (více informací naleznete v montážním návodu).

- Šrouby: Lze použít pouze při zcela předvrtaných otvorech.
- Nýty: Lze použít pouze při zcela předvrtaných otvorech.
- Lepidlo: Lze připevnit pomocí lepidla. Lepidlo musí být použito v souladu s pokyny na použití a záručními podmínkami dodavatele lepidla.
- Skryté upevnění systémem Tergo: pouze pro desky tl.12mm.

Tmel:

Používejte pouze neutrální tmely. Jiné než neutrální silikony nebo tmely mohou způsobit skvrny.

10 Manipulace



Desky jsou balené na paletách. Při přepravě je nutné desky překrýt nepromokavou plachtou. Desky musí být uloženy horizontálně na rovném povrchu, suchém a větraném místě, podepřené, aby se neprohýbaly. V případě venkovního skladování musí být desky vždy chráněny před deštěm nepromokavou plachtou nebo jiným způsobem. Pokud dojde ke zvlhnutí desek v balení, je nutné všechny desky vybalit a rozmístit tak, aby mohly dokonale vyschnout. Doporučuje se nechat desky aklimatizovat na místě, na kterém mají být použity. Při manipulaci musí desky zvedat vždy dvě osoby a přenášet je ve vertikální poloze. Mezi desky se musí umístit fólie, aby se zabránilo poškození povrchu.

11 Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Během mechanického opracování může dojít k uvolnění prachu, který může dráždit dýchací cesty a oči. Vdechování jemného prachu s obsahem křemene ve vysokých koncentracích nebo při dlouhodobém účinku může způsobit plicní onemocnění a zvýšené riziko rakoviny plic. V závislosti na pracovních podmínkách je nutné použít přístroje s odsáváním prachu a/nebo zajistit větrání. Podrobnější informace naleznete v bezpečnostním listu (podle směrnice 91/155/EHS).

12 Záruka

Záruka na zboží je platná pouze v případě, že jsou dodrženy pokyny pro instalaci od společnosti ETERNIT. V případě pochybností o vhodnosti desek ETERNIT na konkrétní případ doporučujeme obrátit se přímo na společnost ETERNIT. Společnost ETERNIT za žádných okolností nezodpovídá za použití desek bez předchozího schválení.

13 Údržba a čištění

Při malém znečištění použijte na omytí jemné čisticí prostředky pro domácnost nebo slabý mýdlový roztok a následně opláchněte čistou vodou. Graffiti lze jednoduše odstranit alkoholovým roztokem. Pro bližší informace se informujte u společnosti ETERNIT.

14 Certifikáty

Výrobce na základě evropského nařízení N°305/2001 (CPR) vystavuje Prohlášení o vlastnostech produktu (DOP), čímž potvrzuje, že výrobek má CE označení, které zaručuje výrobu produktu v souladu s harmonizovanou evropskou normou. Produkty se dodávají s certifikátem KOMO. Výrobce je také držitelem certifikátů ISO.



K41115



15 Další informace

Informace o možnostech použití naleznete v montážních pokynech společnosti ETERNIT. Lze je najít na webové stránce nebo získat telefonicky na vyžádání. Na webových stránkách naleznete také informace o dodavatelích.

Tento informační dokument nahrazuje všechny předcházející vydání. Společnost ETERNIT si vyhrazuje právo na změnu informací v dokumentu bez předchozího upozornění. Uživatel by se měl vždy ujistit, že se jedná o aktuálně platnou verzi tohoto dokumentu. Žádná část textu nesmí být změněna bez povolení společnosti ETERNIT.

www.equitone.cz

